

**VICTOR REINZ®**

Sealing Products

REINZ-Dichtungs-GmbH

P.O. Box 1909 89209 Neu-Ulm Germany

Технический паспорт AFM 5

AFM 5 спроектирован в качестве материала армированного металлическим уплотнением для высокой температуры и высокого давления, что делает его идеальным для использования в турбонагнетателях и выхлопных системах. Пластина из оцинкованной стали укреплена стальной сеткой с обеих сторон, а весь композит заполнен мягкой массой из неорганических наполнителей и высококачественных эластомеров.



Свойства

Материал очень термостойкий и устойчивый к давлению, может быть установлен без какого-либо дополнительного натяжения.

Применение

В местах герметизации с высокой механической и тепловой нагрузкой, например, в турбонагнетателях выхлопных газов и выхлопных системах. В сочетании с обшивкой или оболочкой из нержавеющей стали можно повысить термостойкость (без прямого контакта с горячими выхлопными газами с материальным сердечником) и газонепроницаемость (исключая диффузию поперечного сечения). Специфические свойства материала также позволяют использовать материал в качестве уплотнений головки цилиндров в определенных условиях.

Технические характеристики (номинальная толщина 1,50 мм)

Вес 1 м ²	кг/м ²	6,9
Устойчивость к сжатию по DIN 52 913		
16 ч, 300 °C	Н/мм ²	> 38
Сжатие и обратное пружинение		
по ASTM F 36, метод J		
сжатие	%	3 - 10
обратное пружинение	%	> 45
Разбухание в соответствии с ASTM F 146		
в масле IRM 903 (заменяет масло ASTM № 3) 5 ч, 150 °C		
утолщение	%	< 10
в воде / антифризе (50:50) 5 ч, 100 °C		
утолщение	%	< 4
Рабочая температуры максимальная	°C	600
Поверхностное давление максимум при 300 °C	Н/мм ²	100

**VICTOR REINZ®***Sealing Products***REINZ-Dichtungs-GmbH**

P.O. Box 1909 89209 Neu-Ulm Germany

Форма поставки:

Прокладки: в соответствии с чертежом, указанными размерами или прочими договоренностями.

Рулон: Ширина 500 мм. Длина 100 м. Другие размеры по договоренности.

Номинальная толщина (мм)	Допуски (мм)
1,20	+0,10 / -0,02
1,30	+0,08 / -0,04
1,50	+0,07 / -0,08
1,80	+0,07 / -0,08